UBE Nylon 1022B

تولیدکننده	UBE America, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UBE Nylon 1022B یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است. می توان آن را با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی موجود است. کاربرد معمولی: پارچه ها/الیاف. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال مقاوم در برابر مواد شیمیایی رهاسازی قالب خوب مقاوم در برابر حرارت مقاوم در برابر ضربه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E173981-100115867	-	-
	E48133-240254	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر ضربه	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
	خود روان کننده	-	-
	مقاوم در برابر حلال	-	-
	کاهش صدا	-	-
	کاهش لرزش	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	تک‌فیلامنت‌ها	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.4 to 1.5 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	1.8 %	-	-
	11 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	85	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	73.5 MPa	10660.29 psi	-
	70.5 MPa	10225.18 psi	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638
	8.0 %	-	-
	200 %	-	-
مدول خمشی	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	108 MPa	15664.1 psi	ASTM D790
استحکام فشاری	19.6 MPa	2842.74 psi	ASTM D695

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام برشی	MPa 63.7	psi 9238.92	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 49 J/m 69	- ft·lb/in 0.9178 ft·lb/in 1.29	ASTM D256 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 170 C° 65.0	- F° 338.0 F° 149.0	ASTM D648 - -
دمای ذوب	to 225 °C 215	F° 437.0 - 419.0	-
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI Imp	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI Str	C° 65.0	F° 149.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.90 3.50	- - -	ASTM D150 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.010 0.020	- - -	ASTM D150 - -
مقاومت قوس الکتریکی	sec 118	-	ASTM D495

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 220	F° 428.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 230	F° 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 245	F° 473.0	-
دمای نازل	C° 245	F° 473.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 250	F° 482.0	-
دمای قالب	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	63.7 MPa	9238.92 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	9.80 MPa	1421.37 psi	-
سرعت مارپیچ	100 to 150 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.