

BULKSAM® MG-2520A

ABS	دسته بندی	.UMG ABS, Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BULKSAM® MG-2520A یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم BULKSAM® MG-2520A عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری و سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47016-237458	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.22	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 3.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.30 0.10	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	118	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6900	psi 1000762.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 92.0	psi 13343.5	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 6750	psi 979006.5	ISO 178
تنش خمشی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179
	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	-
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 117	F° 242.6	ISO 75-2/Af
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 212.0	C° 100	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 446.0 - 410.0	to 230 °C 210	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 500.0 - 464.0	to 260 °C 240	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 482.0 - 446.0	to 250 °C 230	دمای نازل
-	F° 536.0 - 464.0	to 280 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 176.0 - 140.0	to 80.0 °C 60.0	دمای قالب
-	20305.32 - 10152.66 psi	to 140 MPa 70.0	فشار تزریق
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	psi 2175.57 - 725.19	to 15.0 5.00 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 80 rpm 50	سرعت ماریج

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.