

BULKSAM® NTV15

ABS	دسته بندی	.UMG ABS, Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BULKSAM® NTV15 یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم BULKSAM® NTV15 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مطابق با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 5.00	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 0.60 % to	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	95	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 38.0	psi 5511.44	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2050	psi 297327.9	ISO 178
تنش خمشی	MPa 61.0	psi 8847.32	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			ISO 179
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 230.0 - 221.0	to 110 °C 105	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 410.0 - 374.0	to 210 °C 190	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 446.0 - 410.0	to 230 °C 210	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 482.0 - 428.0	to 250 °C 220	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 446.0 - 428.0	to 230 °C 220	دمای نازل
-	F° 482.0 - 428.0	to 250 °C 220	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 140.0 - 122.0	to 60.0 °C 50.0	دمای قالب
-	20305.32 - 10152.66 psi	to 140 MPa 70.0	فشار تزریق
-	-	کند-متوسط	نرخ تزریق
-	psi 1450.38 - 725.19	to 10.0 5.00 MPa	فشار پشت (Back Pressure)
-	-	to 70 rpm 30	سرعت ماریج

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.