

BULKSAM® TM-25

| | | | |
|----------------------|-----------|---------------|------------|
| ABS | دسته بندی | .UMG ABS, Ltd | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

BULKSAM® TM-25 یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم BULKSAM® TM-25 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری و سازگار با RoHS

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-----------------|------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| UL Yellow Card | E47016-237478 | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| شماره پرونده UL | E47016 | - | - |
| اشکال | پلت ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب گیری تزریقی | - | - |

فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-------|------------------------|----------------|----------|
| چگالی | g/cm ³ 1.06 | - | ISO 1183 |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 4.00 | - | ISO 1133 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % to 0.70 0.50 | - | ISO 294-4 |
| سختی Rockwell | 112 | - | ISO 2039-2 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2300 | psi 333587.4 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 46.0 | psi 6671.75 | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 2400 | psi 348091.2 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 70.0 | psi 10152.66 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | | | ISO 179 |
| | kJ/m ² 9.0 | ft·lb/in ² 4.28 | - |
| | kJ/m ² 18 | ft·lb/in ² 8.56 | - |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-----------------|---------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 98.0 | F° 208.4 | ISO 75-2/Af |
| CLTE | 9.0E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | HB | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|--------------------------|---------------------|----------------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 100 | F° 212.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 3.0 | - | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 210 °C 190 | F° 410.0 - 374.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 230 °C 210 | F° 446.0 - 410.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 250 °C 220 | F° 482.0 - 428.0 | - |
| دمای نازل | to 230 °C 200 | F° 446.0 - 392.0 | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 260 °C 220 | F° 500.0 - 428.0 | - |
| دمای قالب | to 80.0 °C 50.0 | F° 176.0 - 122.0 | - |
| فشار تزریق | to 140 MPa 70.0 | 20305.32 - 10152.66 psi | - |
| نرخ تزریق | متوسط | - | - |
| فشار پشت (Back Pressure) | to 15.0 5.00 MPa | psi 2175.57 - 725.19 | - |
| سرعت ماریچ | to 100 rpm 50 | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.