

BULKSAM® TML-19F

ABS	دسته بندی	.UMG ABS, Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BULKSAM® TML-19F یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالبگیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی BULKSAM® TML-19F: سازگار با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.07	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 5.00	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 0.60 % to	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	108	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2100	psi 304579.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 39.0	psi 5656.48	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار			ISO 179
	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	-
	kJ/m ² 18	ft·lb/in ² 8.56	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 88.0	F° 190.4	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 100	F° 212.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 210 °C 190	F° 410.0 - 374.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 230 °C 210	F° 446.0 - 410.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای نازل	to 230 °C 200	F° 446.0 - 392.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 70.0 psi	20305.32 - 10152.66	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 15.0 5.00 MPa	psi 2175.57 - 725.19	-
سرعت ماریچ	to 100 rpm 50	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.