

BULKSAM® UT30B

ABS	دسته بندی	.UMG ABS, Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

BULKSAM® UT30B یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم BULKSAM® UT30B عبارتند از: دارای رتبه شعله، سازگار با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
UL Yellow Card	E47016-237493	-	-
	E47016-237498	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.06	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 6.00	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.80 0.60	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	112	-	ISO 2039-2

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 52.0	psi 7541.98	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2850	psi 413358.3	ISO 178
تنش خمشی	MPa 88.0	psi 12763.34	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 96.0	F° 204.8	ISO 75-2/Af
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 105	F° 221.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 250 °C 230	F° 482.0 - 446.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 70.0	20305.32 - 10152.66 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 15.0 5.00 MPa	psi 2175.57 - 725.19	-
سرعت ماریج	to 100 rpm 50	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.