UMG ABS® 3001MF2

تولیدکننده	UMG ABS, Ltd.	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ABS® 3001MF2 یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی UMG ABS® 3001MF2: مطابق با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	32.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	107	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 527-2
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 178
تنش خمشی	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	11 kJ/m² 28 kJ/m²	- 5.23 ft·lb/in² 13.32 ft·lb/in²	ISO 179 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	80.0 C°	176.0 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	200 °C to 230	392.0 - 446.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 °C to 280	464.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 60.0	122.0 - 140.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 140	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 MPa to 15.0	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 rpm to 100	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.