# UMG ABS® 3001MG2A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | .UMG ABS, Ltd | **دسته بندی** | ABS |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

UMG ABS® 3001MG2A یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی UMG ABS® 3001MG2A: مطابق با RoHS.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **انطباق با RoHS** | مطابق با RoHS | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.05 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)** | 24.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.40 to 0.60 % | - | ISO 294-4 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سختی Rockwell** | 107 | - | ISO 2039-2 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 2200 MPa | 319083.6 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 41.0 MPa | 5946.56 psi | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 2300 MPa | 333587.4 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 65.0 MPa | 9427.47 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 20 kJ/m²<br>31 kJ/m² | -<br>9.52 ft·lb/in²<br>14.75 ft·lb/in² | ISO 179<br>-<br>- |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | 80.0 C° | 176.0 F° | ISO 75-2/Af |
| **CLTE** | 8.5E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 85.0 to 90.0 °C | 185.0 - 194.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 3.0 to 4.0 hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 200 to 230 °C | 392.0 - 446.0 F° | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 230 to 250 °C | 446.0 - 482.0 F° | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 240 to 270 °C | 464.0 - 518.0 F° | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای نازل** | 200 °C to 230 | 392.0 - 446.0 °F | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | 240 °C to 280 | 464.0 - 536.0 °F | - |
| **دمای قالب** | 50.0 °C to 60.0 | 122.0 - 140.0 °F | - |
| **فشار تزریق** | 70.0 MPa to 140 | 10152.66 - 20305.32 psi | - |
| **نرخ تزریق** | کند | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | 5.00 MPa to 15.0 | 725.19 - 2175.57 psi | - |
| **سرعت مارپیچ** | 50 rpm to 100 | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.