UMG ABS® FV700G4

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ABS® FV700G4 یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم UMG ABS® FV700G4 عبارتند از: دارای درجه شعله، مطابق با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	20.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	111	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	96.0 C°	204.8 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
دمای نازل	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 80 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.