UMG ABS® VW702S

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ABS® VW702S یک ماده آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم UMG ABS® VW702S عبارتند از: دارای درجه شعله، مطابق با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	95	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	77.0 C°	170.6 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	85.0 °C to 90.0	185.0 - 194.0 °F	-
زمان خشک کردن	6.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	150 °C to 190	302.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 °C to 210	338.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 °C to 220	356.0 - 428.0 °F	-
دمای نازل	170 °C to 210	338.0 - 410.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	200 °C to 230	392.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 60.0	122.0 - 140.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 130	10152.66 - 18854.94 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 10.0 MPa	725.19 - 1450.38 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 70	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.