UMG ABS® VW802

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ABS® VW802 یک ماده اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم UMG ABS® VW802 عبارتند از: دارای رتبه آتش‌سوزی، سازگار با RoHS است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.19 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	10.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	103	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2250 MPa	326335.5 psi	ISO 527-2
تنش کششی	43.0 MPa	6236.63 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	68.0 MPa	9862.58 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	85.0 C°	185.0 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	150 to 190 °C	302.0 - 374.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
دمای نازل	170 to 210 °C	338.0 - 410.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 to 130 MPa	10152.66 - 18854.94 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 10.0 MPa	725.19 - 1450.38 psi	-
سرعت مارپیچ	30 to 70 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.