UMG ALLOY® TA-820CA

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	ASA+PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ALLOY® TA-820CA یک ماده اکریلونیتریل استایرن اکریلات + پلی کربنات (ASA+PC) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم UMG ALLOY® TA-820CA عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری و سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	5.00 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.30 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	117	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	135 MPa	19580.13 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	113 C°	235.4 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	1.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	100 to 105 °C	212.0 - 221.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
دمای نازل	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 60 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.