DIALAC® S359E

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	ASA+PMMA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DIALAC® S359E یک ماده آکریلونیتریل استایرن آکریلات + PMMA (ASA+PMMA) است. این ماده در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است.
ویژگی‌های مهم DIALAC® S359E عبارتند از: دارای رتبه شعله و مطابق با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47016-101263780	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	3.00 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	106	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	- 2.0 kJ/m² 12 kJ/m²	- 0.9516 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in²	ISO 179 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	77.0 C°	170.6 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	230 to 270 °C	446.0 - 518.0 °F	-
دمای نازل	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 to 270 °C	446.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.