UMG ALLOY® CD402

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ALLOY® CD402 یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم UMG ALLOY® CD402 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری و سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	30.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	117	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	89.0 MPa	12908.38 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	-
	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	80.0 C°	176.0 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 240 °C 210	F° 464.0 - 410.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای نازل	to 250 °C 220	F° 482.0 - 428.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 140 MPa 70.0	20305.32 - 10152.66 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 15.0 5.00 MPa	psi 2175.57 - 725.19	-
سرعت مارپیچ	to 80 rpm 50	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.