UMG ALLOY® CV200

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ALLOY® CV200 یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم UMG ALLOY® CV200 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری و سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.22 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	114	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	13 kJ/m²	6.19 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	92.0 C°	197.6 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	105 to 110 °C	221.0 - 230.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 to 5.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 °F	-
دمای نازل	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 80 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.