UMG ALLOY® TC-37M

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ALLOY® TC-37M یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است. این محصول در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی UMG ALLOY® TC-37M: مطابق با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	6.00 cm³/10min	-	ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	103	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	-
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	98.0 C°	208.4 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 C°	230.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 to 250 °C	446.0 - 482.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	230 °C to 270	446.0 - 518.0 °F	-
دمای نازل	220 °C to 250	428.0 - 482.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 280	446.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 140	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	کند	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 MPa to 15.0	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 rpm to 100	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.