UMG ALLOY® TC-6F

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UMG ALLOY® TC-6F یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است. این محصول در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم UMG ALLOY® TC-6F عبارتند از: مقاوم در برابر شعله و مطابق با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E47016-101255614	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.11 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	8.50 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	110	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	30 kJ/m² 50 kJ/m²	14.27 ft·lb/in² 23.79 ft·lb/in²	ISO 179 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	99.0 C°	210.2 F°	ISO 75-2/Af
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	110 °C	230.0 °F	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 5.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	210 °C to 230	410.0 - 446.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 °C to 250	446.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	230 °C to 270	446.0 - 518.0 °F	-
دمای نازل	220 °C to 250	428.0 - 482.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 °C to 280	446.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 140	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 MPa to 15.0	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 rpm to 100	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.