ECO PELLET® LA13A

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PLA+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ECO PELLET® LA13A یک ماده پلی لاکتیک اسید + ABS (PLA+ABS) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم ECO PELLET® LA13A عبارتند از: سازگار با RoHS سازگار با محیط زیست/سبز

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.12 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	105	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	27 kJ/m²	12.85 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	92.0 C°	197.6 F°	ISO 75-2/Af

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 F°	-
دمای نازل	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 F°	-
فشار تزریق	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.