ECO PELLET® LA17C

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PLA+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ECO PELLET® LA17C یک ماده پلی لاکتیک اسید + ABS (PLA+ABS) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم ECO PELLET® LA17C عبارتند از: سازگار با RoHS سازگار با محیط زیست/سبز

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.28 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	59.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.80 to 1.1 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	106	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	21 kJ/m²	9.99 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	78.0 C°	172.4 F°	ISO 75-2/Af

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 5.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	150 °C to 190	302.0 - 374.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	170 °C to 210	338.0 - 410.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 °C to 220	356.0 - 428.0 F°	-
دمای نازل	170 °C to 210	338.0 - 410.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	200 °C to 230	392.0 - 446.0 °F	-
دمای قالب	100 °C	212.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 MPa to 130	10152.66 - 18854.94 psi	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 10.0 MPa	725.19 - 1450.38 psi	-
سرعت مارپیچ	30 rpm to 70	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.