ECO PELLET® LC52A

تولیدکننده	.UMG ABS, Ltd	**دسته بندی**	PLA+PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ECO PELLET® LC52A یک ماده پلی لاکتیک اسید + PC (PLA+PC) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم ECO PELLET® LC52A عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری سازگار با RoHS سازگار با محیط زیست/ سبز

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	محتوای منبع تجدیدپذیر	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E47016	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.22 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	29.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.80 %	-	ISO 294-4
سختی Rockwell	115	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	92.0 C°	197.6 F°	ISO 75-2/Af

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 5.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	210 to 240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
دمای نازل	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
فشار تزریق	70.0 to 140 MPa	10152.66 - 20305.32 psi	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	5.00 to 15.0 MPa	725.19 - 2175.57 psi	-
سرعت مارپیچ	50 to 80 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.