Durolon® HFR1900 CR010

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Durolon® HFR1900 CR010 یک ماده پلی کربنات (PC) است. در اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Durolon® HFR1900 CR010 عبارتند از: شفافیت، قابل قبول بودن تماس با مواد غذایی، رهاسازی قالب خوب، ویسکوزیته کم. کاربردهای معمولی عبارتند از: کاربردهای تماس با مواد غذایی، پزشکی/بهداشت و درمان

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا جداسازی خوب از قالب شفافیت بالا ویسکوزیته پایین	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای پزشکی/بهداشتی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1580	-	-
شکل ظاهری	شفاف - رنگ آبی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	22 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.23 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	75	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام کششی		-	ASTM D638, ISO 527-2
	63.0 MPa	9137.39 psi	-
	68.0 MPa	9862.58 psi	-
ازدیاد طول کششی	90 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خمشی	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178
استحکام خمشی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	128 C°	262.4 F°	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	29 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	2.91	-	-
	2.85	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	ASTM D150
	6.6E-4	-	-
	9.2E-3	-	-
مقاومت قوس الکتریکی	110 sec	-	ASTM D495
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	850 C°	1562.0 F°	IEC 60695-2-13

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
عبور نور (Transmittance)	85.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 C°	482.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 C°	518.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	260 °C	500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 300 °C	464.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.