Durolon® IR2500

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

قالب گیری تزریقی پلی کربنات با نرخ جریان کم با عملکرد بهبود یافته در رهاسازی از قالب. فرآیند قالب گیری دمشی تزریقی-دمشی برای بطری های تا 330 میلی لیتر. این محصول با FDA 21 CFR 177.1580 مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	دمولدینگ	-	-
ویژگی‌ها	تعریف، بالا مطابقت با تماس غذایی عملکرد خوب در جداسازی قالب ویسکوزیته متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	بطری لوازم پزشکی/پرستاری	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1580	-	-
شماره پرونده UL	E102385	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود شفاف/شفاف	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری قالب‌گیری دمشی تزریقی قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
جذب آب	0.23 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785
	75 120		

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام کششی		-	ASTM D638, ISO 527-2
	73.0 MPa	10587.77 psi	ASTM D638, ISO 527-2
	78.0 MPa	11312.96 psi	ASTM D638, ISO 527-2
ازدیاد طول کششی	110 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خمشی	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178
استحکام خمشی	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	830 J/m	15.55 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 135	F° 275.0	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	29 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	2.91	-	ASTM D150
	2.85	-	ASTM D150
ضریب تلفات		-	ASTM D150
	6.6E-4	-	ASTM D150
	9.2E-3	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	110 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-13

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 89.0	-	ASTM D1003

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	270 °C	518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C	536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	290 °C	554.0 °F	-
دمای نازل	280 °C	536.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.