Durolon® VR2200 CR010

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Durolon® VR2200 CR010 یک ماده پلی کربنات (PC) است. این ماده در اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Durolon® VR2200 CR010 عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، شفافیت، رهاسازی قالب خوب، مقاومت UV خوب، ویسکوزیته متوسط.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب مقاومت خوب در برابر UV شفافیت بالا ویسکوزیته متوسط	- - - -	- - - -
شماره پرونده UL	E102385	-	-
شکل ظاهری	شفاف - رنگ آبی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.23 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	75	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام کششی		-	ASTM D638, ISO 527-2
	68.0 MPa	9862.58 psi	-
	73.0 MPa	10587.77 psi	-
ازدیاد طول کششی	100 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
مدول خمشی	2350 MPa	340839.3 psi	ASTM D790, ISO 178
استحکام خمشی	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	830 J/m	15.55 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	132 C°	269.6 F°	ASTM D648, ISO 75-2/A
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	29 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	 2.91 2.85	- - -	ASTM D150 - -
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	 6.6E-4 9.2E-3	- - -	ASTM D150 - -
مقاومت قوس الکتریکی	110 sec	-	ASTM D495
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-13

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.586	-	ASTM D542, ISO 489
عبور نور (Transmittance)	85.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 C°	518.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C	536.0 °F	-
دمای نازل	270 °C	518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 300 °C	464.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.