Duroloy® AH-81

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

نرخ جریان بالا و درجه مقاومت ضربه بالا. برای قالب گیری تزریقی قطعات با طراحی پیچیده.
کاربردهای اصلی: خودرو و الکتریکی-الکترونیکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان بالا مقاومت ضربه بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	- -	- -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238, ISO 1133

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.55 to 0.75 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.20 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D638, ISO 527-2
استحکام کششی		-	ASTM D638, ISO 527-2
	53.0 MPa	7687.01 psi	-
	53.0 MPa	7687.01 psi	-
ازدیاد طول کششی		-	ASTM D638, ISO 527-2
	5.0 %	-	-
	110 %	-	-
مدول خمشی	3300 MPa	478625.4 psi	ASTM D790, ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	330 J/m	6.18 ft·lb/in	-
	540 J/m	10.11 ft·lb/in	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	127 C°	260.6 F°	ASTM D648, ISO 75-2/B
	109 C°	228.2 F°	ASTM D648
	109 C°	228.2 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	128 C°	262.4 F°	ASTM D1525, ISO 306/B50 2
	130 C°	266.0 F°	ASTM D1525, ISO 306/B120 3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C	230.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	250 °C	482.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C	500.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C	518.0 °F	-
دمای نازل	260 °C	500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.