Acrigel® AFP100

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سرعت جریان بالا، مقاومت حرارتی خوب و تعادل خوب سفتی/ضربه. کاربردها: قطعات با طراحی پیچیده، لوازم خانگی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه سختی خوب جریان بالا مقاومت حرارتی متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای مهندسی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.60 %	-	ASTM D955
سختی Rockwell	93	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	66.0 MPa	9572.51 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	13 J/m	0.2435 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	92.0 C°	197.6 F°	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	92.0 C° 100 C°	- 197.6 F° 212.0 F°	- ASTM D1525 ASTM D1525

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	92.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 210	F° 410.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 220	F° 428.0	-
دمای نازل	C° 215	F° 419.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.