Acrigel® ECL100

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سرعت جریان کم، مقاومت حرارتی خوب و تعادل خوب سفتی/ضربه. کاربردها: پروفیل های اکسترود شده، قطعات فنی تزریق شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه سختی خوب جریان پایین مقاومت حرارتی متوسط	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای مهندسی پروفایل‌ها	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	2.3 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.30	-	ASTM D955
سختی Rockwell	96	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 72.0	psi 10442.74	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 15	ft·lb/in 0.2809	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 98.0	F° 208.4	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat		-	-
	C° 102	F° 215.6	ASTM D1525
	C° 110	F° 230.0	ASTM D1525

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C	446.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C	464.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C	482.0 °F	-
دمای نازل	245 °C	473.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C	140.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.