Acrigel® ECP800

تولیدکننده	Unigel Plásticos	**دسته بندی**	Acrylic (PMMA)
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

سرعت جریان کم و مقاومت در برابر ضربه بالا. کاربردها: لوازم خانگی، قطعات فنی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا جریان پایین	- -	- -
کاربردها	دستگاه‌ها کاربردهای مهندسی	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	1.1 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.60 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	40	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 44.0	psi 6381.67	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 55	-	ASTM D638
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 60	ft·lb/in 1.12	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 83.0	F° 181.4	ASTM D648
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 94.0 C° 102	- F° 201.2 F° 215.6	- ASTM D1525 ASTM D1525

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ASTM D542
عبور نور (Transmittance)	% 91.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 230	F° 446.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C	482.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C	482.0 °F	-
دمای نازل	245 °C	473.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C	140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.