UNISOFT TPE™ ST-59A-BK-3-01

تولیدکننده	United Polychem	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند TPE بر پایه کوپلیمر بلوکی استایرن-اتیلن/بوتیلن-استایرن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
کاربردها	چسب‌ها	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	چسباندن	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 2.5 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	59	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	4.70 MPa	681.68 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	700 %	-	ASTM D412

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 F°	-
دمای نازل	200 to 220 °C	392.0 - 428.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 65.0 °C	86.0 - 149.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.