UNISOFT TPE™ ST-75A-NT-1-01

تولیدکننده	United Polychem	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند TPE بر پایه کوپلیمر بلوکی استایرن-اتیلن/بوتیلن-استایرن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی چسبندگی خوب	- -	- -
کاربردها	چسب‌ها چسباندن	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 2.5 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	74	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	5.70 MPa	826.72 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	500 %	-	ASTM D412

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 F°	-
دمای نازل	205 to 225 °C	401.0 - 437.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 65.0 °C	86.0 - 149.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.