UNISOFT TPE™ ST-78A-NT-2-01

تولیدکننده	United Polychem	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

کامپاند TPE بر پایه کوپلیمر بلوکی استایرن-اتیلن/بوتیلن-استایرن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی چسبندگی خوب چگالی پایین	- - -	- - -
کاربردها	چسب‌ها چسباندن	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA رتبه‌بندی نامشخص	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.990 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 2.2 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	78	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	6.55 MPa	950.0 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ASTM D412

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	165 to 190 °C	329.0 - 374.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 F°	-
دمای نازل	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 F°	-
دمای قالب	30.0 to 65.0 °C	86.0 - 149.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.