Utomer UT860D

تولیدکننده	Shanghai Utomer Material Science Co., Ltd.	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TYPE: Utomer UT860D TPU یک ترکیب پلی یورتان ترموپلاستیک (TPU) نوع پلی اتر 60D است. ویژگی ها: مقاومت سایشی کششی بالا و خواص چرخه سریع. موارد استفاده: تزریق برای محصولات الکترونیکی 3c، برچسب گوش و میخ های کفش

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع مقاومت خوب در برابر سایش	- -	- -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کفش‌ها برچسب‌های گوش قالب‌گیری شده	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اتلاف سایش	mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		-	ASTM D412
	MPa	-	-
	MPa	-	-
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D412
استحکام پارگی	kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		-	ASTM D395B
	%	-	-
	%	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	-15.0 C°	5.0 F°	ASTM D3418

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 C°	212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	195 C°	383.0 F°	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش میانی سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	205 °C	401.0 °F	-
دمای نازل	210 °C	410.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C	122.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.