Utomer UT886

تولیدکننده	Shanghai Utomer Material Science Co., Ltd.	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Utomer نوع پلی اتر TPU که می تواند برای تزریق، اکستروژن و کلندرینگ استفاده شود. چرخه قالب گیری برای تولید تزریقی کوتاه و کارآمد است. ذوب پایدار برای تولید اکستروژن آسان است. مقاومت در برابر هیدرولیز، عملکرد در دمای پایین با پنجره پردازش گسترده. اکستروژن دمشی، فیلم ریخته گری دای تخت، چرخ برچسب تزریقی و روکش کابل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع پایداری ذوب بالا مقاوم در برابر هیدرولیز	- - -	- - -
کاربردها	فیلم دمیده شده پوشش کابل فیلم ریخته‌گری	- - -	- - -
روش فرآیند	فیلم دمیده شده چرخ دنده فیلم ریخته‌گری	- - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	83 to 87	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اتلاف سایش	25.0 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- psi 1015.27 psi 2465.65	ASTM D412 - -
	MPa 7.00 MPa 17.0		
استحکام کششی	MPa 28.0	psi 4061.06	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	0.100 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری		- - -	ASTM D395B - -
	28 % 35 %		

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای انتقال شیشه‌ای	-50.0 C°	-58.0 F°	ASTM D3418
دمای ذوب	185 to 200 °C	365.0 - 392.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.