DENISAB 1710

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۱۷٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS، تقویت شده با 17% الیاف شیشه، ترکیب مقاوم در برابر شعله نیست، خواص مکانیکی خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 17% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.50 %	-	-
	0.60 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4500 MPa	652671.0 psi	ASTM D638

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 93.0	F° 199.4	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ASTM D1525
RTI Elec	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Imp	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Str	C° 75.0	F° 167.0	UL 746

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 220	F° 428.0	-
دمای قالب	C° 60.0	F° 140.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.