DENISAB 2010

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ABS، تقویت شده با 20% الیاف شیشه، دارای گواهینامه UL 94، ترکیب مقاوم در برابر شعله نیست، خواص مکانیکی خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.50 %	-	-
	0.70 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5000	psi 725190.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.5	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 95.0	F° 203.0	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ASTM D1525
RTI Elec	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Imp	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Str	C° 75.0	F° 167.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	220 C°	428.0 F°	-
دمای قالب	60.0 C°	140.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.