VAMPALLOY 1726 V0 DF

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	ABS
فیلر	۱۷٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UL 94 V0، تقویت شده با 17% الیاف شیشه، سفتی خوب و پایداری ابعادی عالی، ظاهر سطح خوب، عاری از PBDE - PBDF.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 17% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایان سطح خوب	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.50 %	-	-
	0.70 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6000 MPa	870228.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.5 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	90.0 C°	194.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	95.0 C°	203.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	75.0 C°	167.0 F°	UL 746
RTI Imp	75.0 C°	167.0 F°	UL 746
RTI Str	75.0 C°	167.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	60.0 C°	140.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	200 C°	392.0 F°	-
دمای قالب	60.0 C°	140.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.