DENYL A 1010

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	ABS+Nylon
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA / ABS، 10% تقویت شده با الیاف شیشه، ترکیب غیر مقاوم در برابر آتش، خواص مکانیکی خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.60 %	-	-
	0.80 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3500 MPa	507633.0 psi	ASTM D638

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	110 C°	230.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	140 C°	284.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	90.0 C°	194.0 F°	UL 746
RTI Imp	90.0 C°	194.0 F°	UL 746
RTI Str	90.0 C°	194.0 F°	UL 746

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 C°	158.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 C°	482.0 F°	-
دمای قالب	60.0 C°	140.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.