DENISTAT N 35GC 03

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۵٪ شیشه/الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 6 تقویت شده با 35% مخلوط فیبر کربن و شیشه، مقاومت سطحی 3^10 اهم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\الیاف کربن، 35% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.40 %	-	-
	0.80 %	-	-
جذب آب	1.6 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11500 MPa	1667937.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.5 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	210 C°	410.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	210 C°	410.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI Imp	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI Str	120 C°	248.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+4 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 C°	500.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	100 °C	212.0 °F	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.