VAMPAMID 6 3028 V2 MF

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UL 94 V2، تقویت شده با 30% الیاف شیشه، عاری از هالوژن و فسفر قرمز، پایداری ابعادی بسیار خوب، GWFI 960/1-2.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب بدون هالوژن محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.90	-	-
	% 0.80	-	-
جذب آب	% 1.2	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6000 MPa	870228.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.5 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	140 C°	284.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	205 C°	401.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	115 C°	239.0 F°	UL 746
RTI Imp	115 C°	239.0 F°	UL 746
RTI Str	115 C°	239.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 250	F° 482.0	-
دمای قالب	C° 100	F° 212.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.