DENISTAT Y 30GC 04

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ شیشه/الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PA 66 30% مخلوط کربن و الیاف شیشه، مقاومت سطحی 10^4 اهم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.50 %	-	-
	1.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	12000 MPa	1740456.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	185 MPa	26832.03 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.2 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	250 C°	482.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	250 C°	482.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	140 C°	284.0 F°	UL 746
RTI Imp	140 C°	284.0 F°	UL 746
RTI Str	140 C°	284.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+4 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 C°	536.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	100 °C	212.0 °F	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.