VAMPAMID 66 3028 V0 GW

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UL 94 V0، 30% الیاف شیشه، فاقد هالوژن و فسفر قرمز، دارای exolit، خواص مکانیکی عالی، GWFI 960/1-2، GWIT 775/1-2.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	بدون هالوژن	-	-
	محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.50 %	-	-
	0.90 %	-	-
جذب آب	0.90 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10500 MPa	1522899.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.0 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	245 C°	473.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	240 C°	464.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	140 C°	284.0 F°	UL 746
RTI Imp	140 C°	284.0 F°	UL 746
RTI Str	140 C°	284.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	775 C°	1427.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 90.0	F° 194.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 275	F° 527.0	-
دمای قالب	C° 90.0	F° 194.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.