DENILEN B 2010 CB

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP، تقویت شده با 20% الیاف شیشه، ترکیب مقاوم در برابر شعله نیست، خواص مکانیکی خوب، پیوند شیمیایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.60 %	-	-
	0.90 %	-	-
جذب آب	0.020 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4500 MPa	652671.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	140 C°	284.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	130 C°	266.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI Imp	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI Str	120 C°	248.0 F°	UL 746

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 C°	158.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 C°	428.0 F°	-
دمای قالب	60.0 C°	140.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.