DENISTAT P 20C 02 C

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	PP Homopolymer
فیلر	۲۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PP کوپلیمر تقویت شده با 20% فیبر کربن، مقاومت سطحی 10^2 اهم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	کوپلیمر	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.00 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.70 %	-	-
	0.80 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7500 MPa	1087785.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.0 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	90.0 C°	194.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	100 C°	212.0 F°	UL 746
RTI Imp	100 C°	212.0 F°	UL 746
RTI Str	100 C°	212.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+2 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 C°	158.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 C°	428.0 F°	-
دمای قالب	70.0 C°	158.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.