DENISTAT Z 30C 03

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	PPA
فیلر	۳۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPA تقویت شده با 30% فیبر کربن، مقاومت سطحی 10^3 اهم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.32 g/cm³	-	ASTM D792

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	26000 MPa	3770988.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	260 MPa	37709.88 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.5 %	-	ASTM D638

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	280 C°	536.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	270 C°	518.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	150 C°	302.0 F°	UL 746
RTI Imp	150 C°	302.0 F°	UL 746
RTI Str	150 C°	302.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+3 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	315 C°	599.0 F°	-
دمای قالب	130 C°	266.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.