VAMPSON L 3010

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPS خطی، 30% الیاف شیشه تقویت شده، UL 94 V0 در 3,2 میلی متر، بدون هالوژن و فسفر قرمز، مقاومت شیمیایی بالا و دمای کارکرد عالی، خواص مکانیکی خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب بدون هالوژن محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.58 g/cm³	-	ASTM D792
جذب آب	0.020 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	12000 MPa	1740456.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.9 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	255 C°	491.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	250 C°	482.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	200 C°	392.0 F°	UL 746
RTI Imp	200 C°	392.0 F°	UL 746
RTI Str	200 C°	392.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	130 C°	266.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	320 C°	608.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	140 °C	284.0 °F	

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.