VAMPSTAT F 10C 05 V0 28

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۱۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPS تقویت شده با 10% الیاف کربن، UL 94 V0 در 1,6 میلی متر، بدون هالوژن، مقاومت سطحی 5^10 اهم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	بدون هالوژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.50	-	-
	% 0.90	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10500 MPa	1522899.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.5 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	3.5 kJ/m²	1.67 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	105 C°	221.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	225 C°	437.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	220 C°	428.0 F°	UL 746
RTI Imp	220 C°	428.0 F°	UL 746
RTI Str	220 C°	428.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+4 ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	320 C°	608.0 F°	-
دمای قالب	120 C°	248.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.