VAMPSTAT F 60GC 06 V0 28

تولیدکننده	Vamp Tech	**دسته بندی**	PPS
فیلر	۶۰٪ شیشه/الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPS 60% الیاف کربن و شیشه مخلوط، UL 94 V0 در 1,6 میلی متر، بدون هالوژن، مقاومت سطحی 106 اهم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\الیاف کربن، 60% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	بدون هالوژن	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.72 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.20 %	-	-
	0.60 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	24000 MPa	3480912.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	1.0 %	-	ASTM D638
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	250 C°	482.0 F°	ASTM D648A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	265 C°	509.0 F°	ASTM D1525
RTI Elec	220 C°	428.0 F°	UL 746
RTI Imp	220 C°	428.0 F°	UL 746
RTI Str	220 C°	428.0 F°	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+4 ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	320 C°	608.0 F°	-
دمای قالب	120 C°	248.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.