VICOTE® 709

تولیدکننده	Victrex plc	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گریدهای VICOTE 708 و 709 پوشش‌های پودری ویژه (بر پایه پلیمر VICTREX HT™) هستند که دارای Tg و نقطه ذوب بالاتری نسبت به محصولات استاندارد VICOTE می‌باشند. گریدهای VICOTE 708 و 709 عملکرد دمای بالای گسترده‌تری را ارائه می‌دهند در حالی که تمام ویژگی‌های کلیدی پوشش‌های استاندارد VICOTE را دارا هستند. ویژگی‌های کلیدی گریدهای VICOTE 708 و 709 عبارتند از: حفظ خواص مکانیکی و فیزیکی در دماهایی که 30 درجه سانتیگراد بالاتر از سایر پوشش‌های سری 700 هستند. تا 3 برابر مقاومت سایشی بیشتر از پوشش‌های استاندارد سری 700. سطوح بالاتر عملکرد خستگی. مدول خزشی بالاتر از پوشش‌های استاندارد سری 700 در دمای 150 درجه سانتیگراد. پودرهای گرید VICOTE 708 و 709 در اندازه‌های مختلف ذرات متوسط از 10 تا 50 میکرون در دسترس هستند. این پودرها به رنگ مایل به سفید هستند و بسته به ضخامت فیلم و میزان جریان مذاب مورد نیاز، در ویسکوزیته‌های مذاب مختلف موجود هستند. ضخامت فیلم معمولی از < 100 میکرون تا 500 میکرون متغیر است. گریدهای VICOTE 708 و 709، مانند سایر گریدهای غیر پوششی پلیمر VICTREX HT، از نظر ماهیت ترموپلاستیک هستند و در بالای دمای ذوب جریان می‌یابند. هنگامی که با استفاده از دستورالعمل‌های صحیح پردازش شوند، پوشش‌ها خواص عالی را نشان می‌دهند که پلیمر VICTREX HT به آن مشهور است. دمای استفاده مداوم بالا 260 درجه سانتیگراد. مقاومت عالی در برابر سایش و برش در این دماهای بالا. مقاومت عالی در برابر مواد شیمیایی و تشعشع. سطح پایین مواد استخراجی. مقاوم در برابر هیدرولیز. ذاتا مقاوم در برابر شعله.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر خستگی	-	-
	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر سایش مقاوم در برابر هیدرولیز محتوای استخراج پایین مقاومت حرارتی متوسط مقاوم در برابر تابش (گاما)	- - - - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای پوشش	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 175.300	-	-
شکل ظاهری	سفید کمرنگ	-	-
اشکال	پودر	-	-
روش فرآیند	پوشش	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.32 g/cm³	-	ISO 1183

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای استفاده مداوم	260 C°	500.0 F°	Internal Method
دمای انتقال شیشه‌ای	157 C°	314.6 F°	DSC
دمای ذوب	374 C°	705.2 F°	DSC
RTI Elec	260 C°	500.0 F°	UL 746
RTI Imp	260 C°	500.0 F°	UL 746
RTI Str	260 C°	500.0 F°	UL 746

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 to 150 °C	248.0 - 302.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.