VICOTE® F817 Enhanced

تولیدکننده	Victrex plc	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

VICOTE F817 را می توان بر روی اکثر فلزات آهنی و غیر آهنی اعمال کرد. فلزات ریخته گری شده باید در یک کوره گاز زدایی شوند تا از ایجاد سوراخ های سوزنی در سطح پوشش جلوگیری شود. آلومینیوم و سایر بسترهای حساس به حرارت را می توان پوشش داد، با این حال خواص مکانیکی بستر ممکن است در معرض دمای پردازش VICOTE تحت تأثیر قرار گیرد. گرید چسبندگی بهبود یافته VICOTE F817 را می توان بر روی بسترهای فلزی که در آن زبری سطح محدود مجاز یا مطلوب است، استفاده کرد. هنگام استفاده از این گرید VICOTE، چسبندگی به سطح غیر زبر یا سندبلاست شده بسیار بیشتر از استفاده از دیسپرسیون های استاندارد VICOTE است. VICOTE F817 آزمایش آب جوش 24 ساعته را روی فولاد ضد زنگ غیر سندبلاست شده بدون از دست دادن چسبندگی تحمل می کند. توجه: اگرچه ممکن است زبر کردن سطح فلز مورد نیاز نباشد، اما برای به دست آوردن چسبندگی مطلوب، باید روغن ها و گریس ها را از بین برد. زنگ زدگی و پوسته آسیاب باید با سندبلاست معمولی برداشته شوند، در حالی که برای از بین بردن روغن ها و گریس ها باید از چربی زدایی حرارتی یا یک مرحله چربی زدایی بخار معمولی استفاده شود. پس از انجام این کار، نباید بستر را با دست خالی لمس کرد. توجه: بسترهای پیش تصفیه شده با فسفات برای گریدهای VICOTE توصیه نمی شوند زیرا دمای پردازش بالای مورد نیاز برای پردازش می تواند منجر به جدا شدن پوشش شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب	-	-
کاربردها	چسب‌ها کاربردهای پوشش	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 175.300	-	-
اشکال	مایع	-	-
روش فرآیند	پوشش اسپری کردن	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.15 g/cm³	-	ISO 2811
pH	10.0	-	Internal Method
ویسکوزیته (۲۵ درجه سانتی‌گراد)	30.0 sec	-	ISO 2431
وزن	40 %	-	Internal Method

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام چسبندگی	0	-	Internal Method
خمش مخروطی	3.00Pass mm	in 0.1181	ISO 6860
چسبندگی شطرنجی (Cross Hatch)		- - - -	ISO 2409 - - -
	0 0 0	- - -	
ضربه مستقیم		-	ISO 6272
	cm 100.00 cm 1.50 g 1000	- - oz 35.27	- - -
سختی کونیگ (۴۰.۰ تا ۵۰.۰ میکرون)	min 2.0	-	ISO 1522
اسپری نمک (Salt Spray)	Ri/1	-	ISO 4628

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تئوری حجم جامدات	% 28	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 343	F° 649.4	DSC

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.