VICTREX® PEEK 600G

تولیدکننده	Victrex plc	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

یک ماده ترموپلاستیک با عملکرد بالا، پلی‌اتراِترکِتون (PEEK) تقویت‌نشده، نیمه بلوری، گرانول برای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن، جریان کم، مطابق با الزامات تماس با مواد غذایی FDA، رنگ طبیعی/بژ. کاربردها برای استحکام و سفتی بالاتر و همچنین انعطاف‌پذیری بالا. مقاوم در برابر مواد شیمیایی در محیط‌های تهاجمی، مناسب برای استریلیزاسیون برای کاربردهای پزشکی و تماس با مواد غذایی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	نیمه بلوری شدن	-	-
	سختی، بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	ضدعفونی خوب	-	-
	نقدینگی پایین	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-
	چکش‌خواری	-	-
کاربردها	غیر خاص برای کاربردهای غذایی	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA تماس با مواد غذایی، بدون رتبه‌بندی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	بژ رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی		- -	ISO 1183 ISO 1183
	1.26 g/cm³ 1.30 g/cm³	- -	ISO 1183
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	8.50 cm	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.3	-	ISO 294-4
	% 1.0	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.070	-	ISO 62
	% 0.40	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	45 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4100 MPa	594655.8 psi	ISO 178
تنش خمشی		-	ISO 178
	115 MPa	16679.37 psi	ISO 178

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	MPa 155	psi 22480.89	ISO 178
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
	MPa 17.0	psi 2465.65	ISO 178
	MPa 12.0	psi 1740.46	ISO 178
تنش فشاری		-	ISO 604
	MPa 120	psi 17404.56	ISO 604
	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 604
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 9.5	ft·lb/in² 4.52	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 152	F° 305.6	ISO 75-2/Af
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 143	F° 289.4	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 343	F° 649.4	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	3.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.5E-3 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.5E-4 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	1.4E-3 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
گرمای ویژه	J/kg/°C 2200	-	ASTM C351
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.29	-	ISO 22007-4

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی		-	IEC 60093
	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
			IEC 60093
			IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.0E+15 ohms·cm 1.0E+9 ohms·cm	- -	
استحکام دی‌الکتریک	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	 3.20 4.50	- - -	IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250
ضریب تلفات	3.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	150 V	-	IEC 60112

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	450 Pa·s	-	ISO 11443

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	370 C°	698.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	385 C°	725.0 F°	-
دمای نازل	390 C°	734.0 F°	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.