VICTREX® PEEK 90GL30

تولیدکننده	Victrex plc	**دسته بندی**	PEEK
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ماده ترموپلاستیک با عملکرد بالا، پلی‌اتراِتِرکِتون (PEEK) تقویت‌شده با 30% الیاف شیشه، نیمه بلوری، گرانول برای قالب‌گیری تزریقی، جریان بسیار آسان، مطابق با الزامات تماس با مواد غذایی FDA، رنگ طبیعی/بژ. هندسه‌های پیچیده با مقاطع نازک‌تر یا طول‌های جریان طولانی‌تر که در آن استحکام بالاتر در یک سیستم استاتیک مورد نیاز است. ضریب انبساط حرارتی پایین. مقاوم در برابر مواد شیمیایی در محیط‌های تهاجمی، مناسب برای استریلیزاسیون برای کاربردهای تماس با مواد غذایی و پزشکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E161131-531778	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	نیمه بلوری شدن	-	-
	استحکام بالا	-	-
	ضدعفونی خوب	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	غیر خاص برای کاربردهای غذایی لوازم پزشکی/پرستاری	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA تماس با مواد غذایی، بدون رتبه‌بندی	-	-
شکل ظاهری	بژ رنگ طبیعی	- -	- -
اشکال	ذرات	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.52 g/cm³	-	ISO 1183
جریان مارپیچی (Spiral Flow)		-	Internal method
	18.5 cm	-	Internal method
	22.0 cm	-	Internal method
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	ISO 294-4
جذب آب		-	ISO 62
	0.040 %	-	ISO 62
	0.30 %	-	ISO 62
سختی دورومتر	87	-	ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	12000 MPa	1740456.0 psi	ISO 527-2

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 190	psi 27557.22	ISO 527-2
	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 527-2
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.3	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 12000	psi 1740456.0	ISO 178
تنش خمشی		-	ISO 178
	MPa 290	psi 42061.02	ISO 178
	MPa 190	psi 27557.22	ISO 178
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 178
تنش فشاری		-	ISO 604
	MPa 250	psi 36259.5	ISO 604
	MPa 160	psi 23206.08	ISO 604
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 7.5	ft·lb/in² 3.57	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 179/1U
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 8.5	ft·lb/in² 4.04	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 343	F° 649.4	ISO 75-2/A
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 143	F° 289.4	ISO 11357-2
دمای ذوب	C° 343	F° 649.4	ISO 11357-3
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	2.0E-5 cm/cm/°C 4.5E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
گرمای ویژه	1700 J/kg/°C	-	DSC
رسانندگی گرمایی	0.30 W/m/K	-	ISO 22007-4

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.30	-	IEC 60250
ضریب تلفات	4.0E-3	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	150 V	-	IEC 60112
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	220 Pa·s	-	ISO 11443

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای هاپر (قیف)	C°	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 355	F° 671.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 360	F° 680.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 365	F° 689.0	-
دمای نازل	C° 370	F° 698.0	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.